



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 11 FEV. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr

THIS PAGE BLANK (USPTO)

OLIFF & BERRIDGE, PLC
P.O. BOX 19928
ALEXANDRIA, VA 22320
(703) 836-6400
APPLICANT: Michel LISSANDRE
APPLICATION NO.: New U.S. Application
FILED: March 15, 2004
FOR: DEVICE FOR DEMOUNTABLE ASSEMBLY OF THE JIB
ELEMENTS OF A TOWER CRANE
ATTORNEY DOCKET NO.: 119030



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354*03

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 • W / 210502

| | | | |
|---|----------------------|---|--|
| REMISE DES PIÈCES : DATE 17 AVRIL 2003 LIEU 69 INPI LYON N° D'ENREGISTEMENT 0304832 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE 17 AVR. 2003 PAR L'INPI | | 1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE Cabinet GERMAIN & MAUREAU BP.6153 69466 LYON CEDEX 06 | |
| Vos références pour ce dossier (facultatif) GBR/ANT/BR042024 | | | |
| Confirmation d'un dépôt par télécopie | | <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie | |
| 2 NATURE DE LA DEMANDE | | Cochez l'une des 4 cases suivantes | |
| Demande de brevet | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| Demande de certificat d'utilité | | <input type="checkbox"/> | |
| Demande divisionnaire | | <input type="checkbox"/> | |
| <i>Demande de brevet initiale</i> <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i> | | N° _____ Date _____ N° _____ Date _____ | |
| Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i> | | <input type="checkbox"/> N° _____ Date _____ | |
| 3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) DISPOSITIF D'ASSEMBLAGE DEMONTABLE DES ELEMENTS DE FLECHE D'UNE GRUE A TOUR | | | |
| 4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE | | Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite» | |
| 5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases) | | <input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique | |
| Nom ou dénomination sociale | | POTAIN | |
| Prénoms | | | |
| Forme juridique | | SAS | |
| N° SIREN | | 6 3 2 0 4 5 8 3 7 | |
| Code APE-NAF | | | |
| Domicile ou siège | Rue | 18 Rue de Charbonnières | |
| | Code postal et ville | 6 9 1 3 0 ECULLY | |
| | Pays | | |
| Nationalité | | FRANCE | |
| N° de téléphone (facultatif) | | N° de télécopie (facultatif) | |
| Adresse électronique (facultatif) | | | |
| <input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite» | | | |

Remplir impérativement la 2^{ème} page



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

page 2/2

BR2

| | | | |
|---|----------------------|---|-------------------|
| REMISE DES PIÈCES DATE 17 AVRIL 2003 LIEU 69 INPI LYON N° D'ENREGISTREMENT 0304832 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI | | Réservé à l'INPI | DB 540 W / 210502 |
| 6 MANDATAIRE (s'il y a lieu) | | Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques | |
| Nom | | | |
| Prénom | | | |
| Cabinet ou Société | | Cabinet GERMAIN & MAUREAU | |
| N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel | | | |
| Adresse | Rue | BP 6153 | |
| | Code postal et ville | 69 04 16 16 LYON CEDEX 06 | |
| | Pays | FRANCE | |
| N° de téléphone (facultatif) | | 04 72 69 84 30 | |
| N° de télécopie (facultatif) | | 04 72 69 84 31 | |
| Adresse électronique (facultatif) | | | |
| 7 INVENTEUR (S) | | <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s) | |
| Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes | | | |
| 8 RAPPORT DE RECHERCHE | | Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation) | |
| Établissement immédiat ou établissement différé | | <input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé | |
| Paiement échelonné de la redevance (en deux versements) | | Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non | |
| 9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES | | Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): AG [] [] [] [] [] | |
| 10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS | | <input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences | |
| Le support électronique de données est joint | | <input type="checkbox"/> | |
| La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe | | <input type="checkbox"/> | |
| Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes | | | |
| 11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Lyon, le 17.04.2003 Gérard BRATEL CPI 921037 | | VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI | |

La présente invention concerne, de façon générale, le domaine technique des grues à tour. Plus particulièrement, cette invention se rapporte aux flèches en treillis des grues à tour et, encore plus spécifiquement, elle a pour objet un dispositif d'assemblage démontable des éléments de flèche d'une
5 grue à tour. L'invention s'applique, plus spécialement, à l'assemblage des éléments constitutifs d'une flèche de grue ne comportant pas de partie saillante dite tête de mât ou porte-flèche, dépassant au-dessus de la membrure supérieure de la flèche et de la contre-flèche, et associée à des tirants.

D'une façon généralement connue, une flèche de grue à tour, le
10 long de laquelle se déplace habituellement un chariot de flèche, est constituée par une succession d'éléments de flèche, alignés et assemblés les uns aux autres de manière à constituer une flèche ayant la longueur désirée. Chaque élément de flèche est une structure du genre poutre en treillis, de section triangulaire, rectangulaire ou trapézoïdale, qui comprend des membrures
15 définissant deux à deux des faces planes. Dans chacune de ces faces planes, les deux membrures sont reliées entre elles par des pièces allongées, du genre barres, qui forment ensemble ce que l'on appelle une "triangulation". Ce type de structure est aussi appliqué aux contre-flèches des grues à tour, qui supportent un contrepoids équilibrant la flèche et éventuellement la charge
20 soulevée.

Dans la mesure où il ne s'agit pas d'une flèche de grue repliable, les éléments constitutifs de la flèche de la grue doivent pouvoir être séparés les uns des autres, pour le transport de la grue, et ces éléments de flèche doivent être assemblés entre eux, sur le lieu d'utilisation de la grue, en vue de
25 reconstituer une flèche de grue utilisable. Les éléments de flèche doivent donc, autant que possible, pouvoir être aisément assemblés les uns aux autres, et aussi être commodément séparables les uns des autres.

De plus, la liaison à réaliser entre de tels éléments de flèche doit être adaptée aux efforts auxquels ces éléments de flèche sont soumis, en
30 particulier lors du travail de la grue. Si l'on considère plus particulièrement les éléments de la partie en "porte-à-faux" de la grue, les membrures supérieures de ces éléments sont soumises, en travail ou même au repos, à des efforts de traction, tandis que les membrures inférieures des mêmes éléments de flèche sont sujettes à des efforts de compression.

35 Le cas de la flèche alignée, et posée au sol sur deux appuis, doit aussi être pris en considération ; il s'agit d'un cas de montage, dans lequel les

membrures supérieures des éléments de flèche sont soumises à des efforts de compression, alors que les membrures inférieures subissent des efforts de traction.

5 Le cas de la rupture d'élingue peut encore être pris en considération ; il s'agit d'un cas d'essai correspondant à la rupture des élingues arrimant une charge soulevée, ou à la rupture du câble de levage, provoquant des efforts initialement verticaux qui se répercutent sur les éléments de flèche et sur leurs liaisons. Plus particulièrement, en cas de rupture d'élingue, les membrures supérieures des éléments de flèche sont soumises à des efforts de
10 compression, alors que les membrures inférieures de ces éléments de flèche subissent des efforts de traction.

Il existe déjà divers dispositifs de liaison entre éléments de flèche en treillis, dont la demande de brevet européen EP 0 376 417 A constitue un exemple particulièrement représentatif. Dans le cas de ce document,
15 les membrures supérieures des éléments de flèche consécutifs sont assemblées par un système de crochet, avec blocage par une broche à sabot d'appui. Les membrures inférieures des éléments de flèche adjacents sont assemblées de façon classique par des axes de liaison transversaux.

Ce dispositif connu permet un pré-assemblage aisé des
20 membrures supérieures, avec toutefois la nécessité d'un angle de présentation important entre deux éléments consécutifs, comme l'illustre la figure 10 du document précité. Par contre, le dispositif en question n'offre aucun avantage pour l'assemblage des membrures inférieures : pour cette opération, il faut rechercher la coaxialité des trous des membrures inférieures, par engagement
25 en force des axes de liaison (voir la figure 12A).

Au vu de cet état de la technique, la présente invention a pour but de fournir un dispositif perfectionné d'assemblage des éléments de flèche d'une grue à tour, en particulier du genre indiqué plus haut, qui facilite l'assemblage au sol des éléments de flèche, pour réduire le temps et l'outillage
30 nécessaires à l'assemblage tout en supprimant la pénibilité de sa réalisation, la solution proposée permettant aussi un assemblage ou un démontage "en l'air" des éléments de flèche qui soit facile et réalisable en toute sécurité.

A cet effet, l'invention a pour objet un dispositif d'assemblage démontable des éléments de flèche en treillis d'une grue à tour, ou autre
35 structure en treillis analogue, lesdits éléments comprenant des membrures supérieures et des membrures inférieures, reliées entre elles par des barres de

triangulation, ce dispositif d'assemblage étant essentiellement caractérisé par le fait qu'au niveau des membrures supérieures, il est prévu un assemblage par chape et tenon liés de façon démontable par un axe, avec :

- une chape solidaire d'une extrémité de membrure supérieure d'un élément à assembler, la chape possédant deux branches situées dans des plans verticaux parallèles et percées de trous principaux cylindriques, coaxiaux, de diamètre correspondant au diamètre d'un axe de liaison,
- un tenon solidaire d'une autre extrémité de membrure supérieure d'un élément où assembler, le tenon étant situé dans un plan vertical et étant percé d'un trou oblong,
- l'axe de liaison, apte à être engagé au travers des trous principaux cylindriques de la chape et du trou oblong du tenon, et
- sur la chape et le tenon, des moyens de butée complémentaires, agissant en direction sensiblement verticale et en direction sensiblement horizontale, pour le positionnement relatif de la chape et de la butée lors de l'assemblage.

Dans une forme de réalisation simple, les moyens de butée agissant en direction sensiblement verticale sont constitués par une plaque de butée, réunissant les deux branches de la chape dans leur partie inférieure, et coopérant avec la face inférieure du tenon.

Quant aux moyens de butée agissant en direction sensiblement horizontale, ceux-ci sont avantageusement constitués, d'une part, par un positionneur rotatif logé dans la chape, et réalisé en forme d'axe traversant deux trous secondaires cylindriques, coaxiaux, ménagés respectivement dans les deux branches de la chape, le positionneur rotatif en forme d'axe étant pourvu d'un méplat et de moyens de manœuvre et d'immobilisation, qui permettent d'amener et de maintenir le méplat en position verticale, face à l'emplacement de l'axe de liaison, ou en position horizontale, et ces moyens de butée étant constitués, d'autre part, par une face avant plane, sensiblement verticale, du tenon.

Les moyens de manœuvre et d'immobilisation du positionneur rotatif comprennent, par exemple, une poignée de commande liée à une extrémité de ce positionneur rotatif, et au moins une goupille d'immobilisation engageable dans un trou diamétral d'une région d'extrémité du positionneur rotatif, ainsi que dans une patte latérale solidaire d'une branche de la chape. La ou chaque goupille sert plus particulièrement à l'immobilisation du positionneur rotatif dans

sa position angulaire pour laquelle son méplat est en position horizontale. La
patte latérale précitée possède avantageusement une échancrure prévue pour
coopérer avec la poignée de manœuvre du positionneur rotatif, en formant une
butée d'arrêt de ce positionneur dans sa position angulaire pour laquelle son
5 méplat est en position verticale.

L'axe de liaison, de forme générale cylindrique, engagé au travers
de la chape et du tenon, possède à une extrémité une tête élargie, tandis que
son autre extrémité comporte un trou diamétral prévu pour recevoir une
goupille d'immobilisation, l'axe de liaison ainsi constitué ayant sa tête
10 raccordée, par un court câble de liaison, à la chape ou à un organe retenu sur
cette chape. Par exemple, le câble de liaison raccorde la tête de l'axe de
liaison au positionneur rotatif, notamment à une goupille de ce positionneur.

Selon un mode de réalisation préféré du dispositif d'assemblage
d'éléments de flèche, objet de la présente invention, il est prévu, au niveau des
15 membrures inférieures des éléments à assembler :

- deux pions de centrage solidaires d'une extrémité d'un élément à
assembler, les axes des pions de centrage étant orientés suivant la direction
longitudinale dudit élément,
- deux trous correspondant respectivement aux deux pions de
20 centrage, et formés à une autre extrémité d'un élément à assembler, et
- un ensemble de blocage constitué de deux liaisons espacées
l'une de l'autre, avec moyens de serrage et de blocage, prévues pour réunir les
extrémités rapprochées des deux éléments de flèche, au niveau de leurs
membrures inférieures.

25 Dans une forme de réalisation particulière, chaque pion de
centrage comporte, à partir d'une pointe extérieure, successivement : une
première partie en forme de tronc de cône, de plus faible diamètre et
relativement allongée ; une autre partie en forme de tronc de cône, située dans
le prolongement de la précédente, de plus grand diamètre et relativement
30 courte, avec un angle d'ouverture de cône plus grand que celui de la première
partie en forme de tronc de cône ; une partie cylindrique de matage, rattachée
à la structure de l'élément de flèche, au niveau des membrures inférieures.
En particulier, les pions de centrage sont montés sur une traverse terminale du
"sommier" de l'élément de flèche, c'est-à-dire du treillis inférieur horizontal de
35 cet élément de flèche, composé des membrures inférieures, formant chemin de
roulement pour le chariot de flèche, et des barres ou diagonales de

contreventement, les pions de centrage étant situés au droit des membrures inférieures.

Quant aux deux trous, prévus en correspondance avec les deux pions de centrage, ceux-ci sont ménagés, au niveau des membrures inférieures, sur une autre traverse terminale du "sommier" de l'élément de flèche, à l'extrémité de cet élément opposée à celle portant les pions de centrage.

Selon une forme d'exécution, chacune des deux liaisons de l'ensemble de blocage comprend un axe de serrage, monté coulissant sur un élément de flèche, au niveau des membrures inférieures, dans la direction longitudinale de cet élément, entre une position reculée de stockage et une position avancée d'assemblage, l'axe de serrage possédant un logement prévu pour recevoir un coin de blocage de la liaison. Chaque axe de serrage comporte lui-même, d'arrière en avant, une tôle ou plaque de guidage, une tête élargie formant butée, une partie cylindrique pourvue du logement de réception du coin de blocage, et une pointe, la tôle ou plaque de guidage coopérant avec une glissière fixée sur l'élément de flèche, en particulier soudée à la traverse terminale du "sommier" de l'élément de flèche. La glissière comporte un organe de butée, tel qu'une goupille, prévu pour limiter le recul de l'axe de serrage en position de stockage, par coopération avec la tôle ou plaque de guidage. Cet axe de serrage traverse de façon librement coulissante une ouverture correspondante de la traverse terminale du "sommier" de l'élément de flèche. Le coin de blocage de la liaison, adapté au logement correspondant de l'axe de serrage, reçoit lui-même une goupille, pour la sécurisation de ce coin de blocage.

Dans l'ensemble, le dispositif d'assemblage objet de l'invention possède, par rapport à la technique existante, les avantages suivants :

- Ce dispositif ne nécessite aucune manutention des pièces de liaison, qui sont toutes guidées et/ou retenues sur les éléments de flèche à assembler.
- Le dispositif ne demande pas d'effort, ni d'outillage pour engager les axes de liaison ; cet engagement se fait aisément à la main.
- Le dispositif supprime toute difficulté d'alignement des différents organes à lier, et il ne présente pas de risque de grippage, ceci résultant en particulier du tenon avec trou oblong, et du centrage réalisé à l'aide de pions coniques et par le poids propre de l'élément de flèche.

- Le démontage de l'assemblage s'effectue lui aussi, pour l'essentiel, à la main et sans effort, en particulier pour ce qui concerne le retrait des axes de liaison et le recul des axes de serrage. Seuls les coins de blocage nécessitent une frappe à l'aide d'un marteau, pour leur mise en place et leur retrait. Les positions nécessaires pour supprimer les efforts sur les pièces de liaison sont réalisées à l'aide d'un engin de manutention.

- Le temps nécessaire à l'assemblage des éléments de flèche, ou à leur démontage, peut ainsi être réduit.

De toute façon, l'invention sera mieux comprise à l'aide de la description qui suit, en référence au dessin schématique annexé représentant, à titre d'exemple, une forme d'exécution de ce dispositif d'assemblage démontable des éléments de flèche d'une grue à tour :

Figure 1 représente, en perspective, un élément de flèche pourvu du dispositif d'assemblage selon la présente invention, avec représentation partielle des éléments de flèche adjacents ;

Figure 2 est une vue en perspective des composants réalisant la liaison au niveau des membrures supérieures, avant assemblage ;

Figure 3 est une vue de face, avec coupe partielle, des composants réalisant la liaison au niveau des membrures supérieures, en cours d'assemblage ;

Figure 4 est une vue de face des mêmes composants, après assemblage ;

Figure 5 est une vue en perspective des composants réalisant la liaison au niveau des membrures inférieures, avant assemblage ;

Figure 6 est une vue en perspective des composants réalisant la liaison au niveau des membrures inférieures, après assemblage.

Comme le montre la figure 1, l'invention s'applique notamment à l'assemblage d'éléments de flèche 2, prévus pour être alignés et réunis bout à bout pour constituer une flèche de grue complète, de la longueur voulue. Chaque élément de flèche 2 est une structure du genre poutre en treillis, ayant (dans l'exemple illustré) une section triangulaire. Ainsi, l'élément de flèche 2 comporte ici deux membrures inférieures 3, et une unique membrure supérieure 4, qui définissent une face inférieure et deux faces latérales.

Dans la face inférieure de l'élément de flèche 2, les deux membrures inférieures 3 sont reliées entre elles par des barres 5, transversales ou obliques. Les extrémités correspondantes des deux membrures

inférieures 3 sont aussi reliées par des traverses terminales, respectivement 6 et 7. Les membrures inférieures 3 constituent aussi le chemin de roulement pour le chariot de flèche.

Dans chacune des deux faces latérales de l'élément de flèche 2, la membrure inférieure 3 est reliée à la membrure supérieure 4 par d'autres barres droites ou obliques 8, qui forment une "triangulation" adaptée.

On s'intéresse ici, plus particulièrement, à des dispositions prévues aux extrémités des éléments de flèche 2, et illustrées en détail par les figures suivantes, prévues pour assembler entre eux ces éléments de flèche 2.

En particulier, les figures 2 à 4 montrent les composants qui réalisent la liaison, globalement désignée par le repère 9, au niveau des membrures supérieures 4 des éléments de flèche 2 à assembler. La liaison 9 est du type à chape et tenon, et axe de liaison, avec une chape 10 solidaire de l'extrémité avant de la membrure supérieure 4 d'un premier élément de flèche 2, et avec un tenon 11, complémentaire de la chape 10, solidaire de l'extrémité arrière de la membrure supérieure 4 d'un deuxième élément de flèche 2.

Plus particulièrement, la chape 10 possède deux branches 12, en forme de plaques, situées dans des plans verticaux parallèles entre eux et à la direction longitudinale de l'élément de flèche 2. Les deux branches 12 de la chape 10 sont percées de trous principaux 13 cylindriques, coaxiaux, dont le diamètre correspond à celui d'un axe de liaison (décrit ci-après). Ces deux branches 12 sont aussi percées de trous secondaires 14 cylindriques, coaxiaux, situés en arrière des deux trous principaux 13, et prévus pour recevoir un positionneur rotatif (décrit ci-après).

Les deux branches 12 de la chape 10 sont réunies, dans leur partie inférieure, par une plaque de butée 15 sensiblement horizontale, en particulier soudée sous les bords inférieurs des deux branches 12.

Sur la face extérieure de l'une des branches 12 de la chape 10 est soudée une patte latérale 16, sensiblement horizontale, servant de butée d'arrêt pour le positionneur rotatif. A cet effet, la patte 16 présente une échancrure 17. Cette patte 16 est aussi percée d'un trou 18, prévu pour recevoir une goupille.

Le tenon 11 est situé dans un plan vertical, et il est percé d'un trou oblong 19, dont la direction longitudinale est sensiblement horizontale. A son

extrémité libre, ce tenon 11 présente une face terminale usinée 20, plane et sensiblement verticale.

L'axe de liaison 21 possède une forme générale cylindrique, toutefois avec une tête élargie 22 à l'une de ses extrémités. Vers son autre
5 extrémité, l'axe de liaison 21 comporte un trou diamétral 23, prévu pour recevoir une goupille d'immobilisation.

Le positionneur rotatif 24 se présente comme un axe horizontal, logé dans la chape 10 et, plus particulièrement, traversant les deux trous secondaires 14 des branches 12 de la chape 10. De forme générale
10 cylindrique, ce positionneur rotatif 24 présente latéralement un méplat 25. Une poignée de commande 26, réalisée sous la forme d'une simple tige radiale, est fixée à une extrémité extérieure du positionneur rotatif 24, du côté où se trouve la patte latérale 16. Vers ses deux extrémités, le positionneur
15 rotatif 24 comporte encore des trous diamétraux 27, prévus pour recevoir respectivement deux goupilles d'immobilisation de ce positionneur rotatif 24.

L'axe de liaison 21 est relié de façon "imperdable" à la chape 10, au moyen d'un court câble de retenue 28 qui raccorde la tête élargie 22 de cet axe de liaison 21 au positionneur rotatif 24.

Grâce aux dispositions précédemment décrites, le positionneur
20 rotatif 24 est déplaçable angulairement, à l'aide de sa poignée de commande 26, entre deux positions séparées l'une de l'autre par une rotation de 90° :

- Dans la première position, dite position de montage, et montrée sur les figures 2 et 3, le méplat 25 du positionneur rotatif 24 est en position
25 verticale, face à l'emplacement de l'axe de liaison 21 ; la poignée de commande 26 occupe alors une position verticale, dirigée vers le bas, dans laquelle elle coopère avec l'échancrure 17 de la patte latérale 16, qui constitue alors une butée de positionnement vertical et axial.

- Dans la seconde position, dite position de travail, montrée sur la
30 figure 4, le méplat 25 du positionneur rotatif 24 est en position horizontale, dirigé vers le haut ; le positionneur 24 se trouve alors immobilisé en position par une goupille 29, introduite verticalement au travers d'un trou diamétral 27 de ce positionneur 24 et du trou 18 de la patte latérale 16.

Les figures 5 et 6 montrent les composants qui réalisent la liaison,
35 globalement désignée par le repère 30, au niveau des membrures inférieures 3 des éléments de flèche 2 à assembler. Ces composants sont, plus

particulièrement, associés aux traverses terminales 6 et 7 du "sommier" des éléments de flèche 2.

A l'extrémité avant d'un élément de flèche 2, sont fixés deux pions de centrage 31, dont les axes sont orientés suivant la direction longitudinale de l'élément de flèche 2. Ces deux pions de centrage 31 sont fixés respectivement vers les deux extrémités de la traverse terminale avant 6 de l'élément de flèche 2, donc au droit des membrures inférieures et du chemin de roulement, comme le montre aussi la figure 1. En se référant plus particulièrement à la figure 5, chaque pion de centrage 31 possède une allure générale conique et comporte, à partir de son extrémité libre et en direction de la traverse 6 :

- une pointe arrondie 32 ;
- une première partie tronconique 33, de plus faible diamètre et relativement longue ;
- une seconde partie tronconique 34, de diamètre plus important et relativement courte, avec un angle d'ouverture de cône plus grand que celui de la première partie tronconique 33 ;
- une partie cylindrique de matage 35.

En correspondance avec les positions des deux pions de centrage 31, la traverse terminale arrière 7 d'un élément de flèche 2 comporte, vers ses extrémités, deux trous cylindriques 36, dont le diamètre correspond à celui de la partie cylindrique de matage 35 de chaque pion de centrage 31.

Les composants qui réalisent la liaison 30 au niveau des membrures inférieures 3 comprennent aussi un ensemble de blocage, constitué par deux liaisons 37 symétriques, espacées l'une de l'autre, chaque liaison 37 étant située à proximité d'un pion de centrage 31, sur le côté "intérieur" par rapport à ce pion de centrage 31.

Chaque liaison 37 comprend un axe de serrage 38, monté coulissant à l'avant de l'élément de flèche 2, dans la direction longitudinale de cet élément, parallèlement à une glissière 39 soudée sur la traverse avant 6 de l'élément de flèche 2, et s'étendant vers l'arrière parallèlement à une membrure inférieure 3.

L'axe de serrage 38 comporte, d'arrière en avant :

- une tôle de guidage 40, qui coopère avec la glissière 39, laquelle traverse une fente ou encoche de la tôle de guidage 40 ;
- une tête d'axe élargie 41, sur la face arrière de laquelle est soudée la tôle de guidage 40 ;

- une partie d'axe cylindrique 42, pourvue d'un logement en forme de fente verticale 43 ;

- une extrémité d'axe avant en forme de pointe 44.

Le logement en forme de fente verticale 43 de l'axe de serrage 38 est prévu pour recevoir un coin de blocage 45 de la liaison 37. Le coin de blocage 45 comporte un bord avec pente 46, tandis que le logement en forme de fente 43 possède une face terminale inclinée selon un angle correspondant à la pente du coin 45, cet angle étant par exemple égal à environ 6°.

La liaison 37 comprend encore, à l'extrémité arrière de la glissière 39, une goupille 47 constituant un organe de butée pour l'axe de serrage 38. Le coin de blocage 45 est percé d'un trou supérieur 48 et d'un trou inférieur 49, une autre goupille 50 pouvant être engagée dans l'un ou l'autre de ces deux trous 48 et 49.

Enfin, chaque liaison 37 comprend, sur la traverse avant 6 de l'élément de flèche 2, un trou cylindrique 51 dans lequel est monté librement coulissant l'axe de serrage 38, et sur la traverse arrière 7 de l'élément de flèche 2, un trou cylindrique 52 correspondant, prévu pour être traversé par l'axe de serrage 38 (en position avancée d'assemblage selon la figure 6).

L'utilisation du dispositif d'assemblage, précédemment décrit, est la

suivante :

L'assemblage des éléments de flèche 2 est réalisé au sol. En se référant à la figure 1, on considère qu'un élément de flèche 2 repose au sol sur des supports horizontaux (non représentés), l'extrémité avant de cet élément de flèche 2 présentant, en saillie, une chape 10 au niveau de sa membrure supérieure 4, et deux pions de centrage 31 au niveau de ses membrures inférieures 3.

L'élément de flèche 2 suivant (représenté partiellement à droite sur la figure 1) est amené en regard de l'élément de flèche 2 précédent, en position légèrement inclinée sur l'horizontale, à l'aide d'un engin de manutention et d'élingues, cette approche pouvant aussi être considérée comme étant illustrée par la figure 2, en ce qui concerne les parties supérieures des deux éléments de flèche 2. Préalablement, le positionneur rotatif 24 porté par la chape 10 a été placé en position de montage, c'est-à-dire avec son méplat 25 en position verticale.

Toujours à l'aide de l'engin de manutention, le tenon 11 du deuxième élément de flèche 2 est engagé entre les deux branches 12 de la

chape 10, et amené en butée verticale et horizontale : la butée verticale résulte de l'appui du bord inférieur du tenon 11 sur la plaque de butée 15 solidaire de la chape 10, tandis que la butée horizontale résulte de l'appui de la face terminale 20 du tenon 11 contre le méplat 25 du positionneur rotatif 24 - voir figure 3.

Le trou oblong 19 de la chape 11 se place alors en correspondance avec les deux trous principaux 13 de la chape 10, et l'axe de liaison 21 est engagé au travers de ces trois trous. La goupille 53 (voir aussi figure 2) est mise en place dans le trou 23 de l'axe de liaison 21, pour assurer son immobilisation axiale.

Ensuite, le deuxième élément de flèche 2 est aligné avec le premier élément de flèche 2, par rotation du deuxième élément de flèche 2 autour de l'axe de liaison 21 précédemment mis en place. Vers la fin de ce mouvement de rotation s'effectuant autour de l'axe de liaison 21 situé au niveau de la membrure supérieure 4, les pions de centrage 31 situés au niveau des membrures inférieures 3 du premier élément de flèche 2 s'engagent dans les trous 36 correspondants de la traverse arrière 7 du deuxième élément de flèche 2. Plus particulièrement, l'intervention des pions de centrage 31 se décompose comme suit :

- La première partie tronconique 33 de chaque pion de centrage 31 réalise le prépositionnement initial.

- La seconde partie tronconique 34 effectue un centrage, en reprenant les écarts de tolérance de positionnement des pions 31 relativement aux trous 36 correspondants.

- La partie cylindrique de matage 35 assure un positionnement relatif précis des deux éléments de flèche 2, et la reprise des efforts tranchants dus à la charge roulante, cette partie cylindrique 35 se plaçant finalement dans le trou 36 correspondant.

La figure 5 montre le pion de centrage 31 avant engagement dans le trou 36 correspondant, tandis que la figure 6 illustre la position obtenue après engagement complet, la traverse arrière 7 du deuxième élément de flèche 2 étant parvenue finalement en appui contre la traverse avant 6 du premier élément de flèche 2.

Chaque liaison 37 située au niveau des membrures inférieures 3 est alors serrée, en avançant l'axe de serrage 38 par coulissement le long de la glissière 39 et au travers du trou 51 de la traverse avant 6 de l'élément de

flèche 2, l'axe de serrage 38 s'engageant aussi au travers du trou 52 correspondant de la traverse arrière 7 du deuxième élément de flèche 2. Le coin de blocage 45 est mis en place, pour verrouiller cette liaison 37.

5 Ensuite, la liaison 9 réalisée au niveau des membrures supérieures 4 est verrouillée, par une rotation du positionneur 24 sur 90°, commandée par manœuvre de la poignée 26, et amenant le positionneur rotatif 24 en position de travail, son méplat 25 étant horizontal (voir la figure 4). Le positionneur rotatif 24 est immobilisé en rotation dans cette position de travail par mise en place de la goupille 29.

10 Le deuxième élément de flèche 2, désormais assemblé rigidement au premier élément de flèche 2, dans l'alignement du premier élément, est enfin calé par l'introduction de supports sous ce deuxième élément de flèche 2.

15 L'assemblage des éléments de flèche 2 suivants se fait selon le même processus, jusqu'à constitution d'une flèche de grue de la longueur voulue.

Pour le démontage et la séparation des éléments 2 d'une flèche, également effectué au sol, il est procédé comme suit :

20 - Le deuxième élément de flèche 2 (celui situé le plus en avant) est pris en charge par l'engin de manutention, au moyen d'élingues.

- Au niveau de la liaison supérieure 9, le positionneur rotatif 24 est orienté manuellement, au moyen de sa poignée de commande 26, de manière à ramener son méplat 25 en position verticale, en face de l'axe de liaison 21.

25 - Les coins de blocage 45 des deux liaisons 37, situées au niveau des membrures inférieures 3, sont dégagés de leurs logements 43 respectifs.

- Les axes de serrage 38, ainsi libérés, sont reculés par coulissement le long de leurs glissières 39 respectives, jusqu'à la butée de leurs tôles de guidage 40 contre la goupille 47.

30 - Le deuxième élément 2 est pivoté vers le bout, autour de l'axe de liaison 21, à l'aide de l'engin de manutention, de manière à dégager entièrement les pions de centrage 31.

- L'axe de liaison 21 est alors retiré, de manière à supprimer la liaison entre la chape 10 et le tenon 11.

35 Les deux éléments de flèche 2 considérés se trouvent alors séparés et, bien entendu, la même opération sera répétée pour tous les éléments de la flèche.

Le dispositif d'assemblage, précédemment décrit, est notamment applicable à la liaison démontable des éléments d'une flèche de grue à tour sans tête de mât ni tirant de flèche. Il s'applique aussi aux contre-flèches de telles grues, dans la mesure où ces contre-flèches possèdent une structure en treillis. Toutefois, l'invention reste applicable aussi aux flèches et contre-flèches des grues à tour avec tête de mât et tirants, en particulier pour la partie en porte-à-faux des flèches de grues avec tête de mât et tirants, partie dans laquelle la ou les membrures supérieures sont soumises à des efforts de traction.

- Comme il va de soi, et comme il ressort de ce qui précède, l'invention ne se limite pas à la seule forme d'exécution de ce dispositif d'assemblage démontable des éléments de flèche d'une grue à tour qui a été décrite ci-dessus, à titre d'exemple ; elle en embrasse au contraire, toutes les variantes de réalisation et d'application respectant le même principe. C'est ainsi, notamment, que l'on ne s'éloignerait pas du cadre de l'invention :
- pour l'assemblage par chape et tenon prévu au niveau des membrures supérieures : en modifiant le détail des moyens de butée et de positionnement ;
 - pour l'assemblage réalisé au niveau des membrures inférieures : en modifiant le détail de l'ensemble de blocage ;
 - en utilisant de façon partielle le dispositif objet de l'invention, en particulier en appliquant l'invention pour réaliser la liaison au niveau des membrures supérieures, mais en utilisant un autre dispositif, tel qu'un dispositif selon l'état de la technique, pour la liaison au niveau des membrures inférieures ;
 - en appliquant le même dispositif d'assemblage à des éléments de flèche ou de contre-flèche en treillis de section autre que triangulaire, par exemple de section rectangulaire, carrée ou trapézoïdale, l'assemblage par chape et tenon étant bien entendu doublé dans le cas d'une section définie par deux membrures supérieures ;
 - en destinant ce dispositif d'assemblage à des grues de tous types, avec flèche et/ou contre-flèche en treillis ;
 - en utilisant le même dispositif pour l'assemblage des éléments constitutifs d'autres structures en treillis, analogues à des flèches de grues, par exemple en appliquant l'invention à un avant-bec de portique de manutention, ou à une potence.

REVENDECATIONS

1. Dispositif d'assemblage des éléments de flèche (2) en treillis d'une grue à tour, ou autre structure en treillis analogue, lesdits éléments
5 comprenant des membrures supérieures (4) et des membrures inférieures (3), reliées entre elles par des barres de triangulation (5, 8), caractérisé en ce qu'au niveau des membrures supérieures (4), il est prévu un assemblage (9) par chape et tenon liés de façon démontable par un axe, avec :
- une chape (10) solidaire d'une extrémité de membrure supérieure
10 (4) d'un élément (2) à assembler, la chape (10) possédant deux branches (12) situées dans des plans verticaux parallèles et percées de trous principaux (13) cylindriques, coaxiaux, de diamètre correspondant au diamètre d'un axe de liaison,
 - un tenon (11) solidaire d'une autre extrémité de membrure
15 supérieure (4) d'un élément (2) à assembler, le tenon (11) étant situé dans un plan vertical et étant percé d'un trou oblong (19),
 - l'axe de liaison (21), apte à être engagé au travers des trous
principaux (13) cylindriques de la chape (10) et du trou oblong (19) du tenon (11), et
 - sur la chape (10) et le tenon (11), des moyens de butée
20 complémentaires (15 à 29), agissant en direction sensiblement verticale et en direction sensiblement horizontale, pour le positionnement relatif de la chape (10) et du tenon (11) lors de l'assemblage.
- 25 2. Dispositif d'assemblage selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens de butée, agissant en direction sensiblement verticale, sont constitués par une plaque de butée (15), réunissant les deux branches (12) de la chape (10) dans leur partie inférieure, et coopérant avec la face inférieure du tenon (11).
- 30 3. Dispositif d'assemblage selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que les moyens de butée, agissant en direction sensiblement horizontale, sont constitués, par une part, par un positionneur rotatif (24) logé dans la chape (10), et réalisé en forme d'axe traversant deux trous secondaires
35 (14) cylindriques, coaxiaux, ménagés respectivement dans les deux branches (12) de la chape (10), le positionneur (24) rotatif en forme d'axe étant pourvu

d'un méplat (25) et de moyens (26, 27, 29) de manœuvre et d'immobilisation, qui permettent d'amener et de maintenir le méplat (25) en position verticale, face à l'emplacement de l'axe de liaison (21), ou en position horizontale, et ces moyens de butée étant constitués, d'autre part, par une face avant plane (20),
5 sensiblement verticale, du tenon (11).

4. Dispositif d'assemblage selon la revendication 3, caractérisé en ce que les moyens de manœuvre et d'immobilisation du positionneur rotatif (24) comprennent une poignée de commande (26) liée à une extrémité de ce
10 positionneur rotatif (24), et par au moins une goupille d'immobilisation (29) engageable dans un trou diamétral (27) d'une région d'extrémité du positionneur rotatif (24), ainsi que dans une patte latérale (16) solidaire d'une branche (12) de la chape (10).

15 5. Dispositif d'assemblage selon la revendication 4, caractérisé en ce que la ou chaque goupille (29) sert à l'immobilisation du positionneur rotatif (24) dans sa position angulaire pour laquelle son méplat (25) est en position horizontale.

20 6. Dispositif d'assemblage selon la revendication 4 ou 5, caractérisé en ce que la patte latérale (16) possède une échancrure (17) prévue pour coopérer avec la poignée de manœuvre (26) du positionneur rotatif (24), en formant une butée d'arrêt de ce positionneur (24) dans sa position angulaire pour laquelle son méplat (25) est en position verticale.
25

7. Dispositif d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que l'axe de liaison (21), de forme générale cylindrique, engagé au travers de la chape (10) et du tenon (11) possède à une extrémité une tête élargie (22), tandis que son autre extrémité
30 comporte un trou diamétral (23) prévu pour recevoir une goupille d'immobilisation (53), l'axe de liaison (21) ainsi constitué ayant sa tête (22) raccordée, par un court câble de liaison (28), à la chape (10) ou à un organe (24) retenu sur cette chape (11).

35 8. Dispositif d'assemblage selon l'ensemble des revendications 2 et 7, caractérisé en ce que le câble de liaison (28) raccorde la tête (22) de l'axe

de liaison (21) au positionneur rotatif (24), notamment à une goupille (29) de ce positionneur (24).

5 9. Dispositif d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce qu'il comprend, au niveau des membrures inférieures (3) des éléments (2) à assembler :

- deux pions de centrage (31) solidaires d'une extrémité d'un élément (2) à assembler, les axes des pions de centrage (31) étant orientés suivant la direction longitudinale dudit élément (2),
- 10 - deux trous (36) correspondant respectivement aux deux pions de centrage (31), et formés à une autre extrémité d'un élément (2) à assembler, et
- un ensemble de blocage constitué de deux liaisons (37) espacées l'une de l'autre, avec moyens de serrage et de blocage (38 à 52), prévues pour réunir les extrémités rapprochées des deux éléments de flèche (2), au niveau
- 15 de leurs membrures inférieures (3).

20 10. Dispositif d'assemblage selon la revendication 9, caractérisé en ce que chaque pion de centrage (31) comporte, à partir d'une pointe extérieure (32), successivement : une première partie en forme de tronc de cône (33), de plus faible diamètre et relativement allongée ; une autre partie en forme de tronc de cône (34), située dans le prolongement de la précédente, de plus grand diamètre et relativement courte, avec un angle d'ouverture de cône plus grand que celui de la première partie en forme de tronc de cône (33) ; une

25 partie cylindrique de matage (35), rattachée à la structure de l'élément de flèche (2), au niveau des membrures inférieures (3).

30 11. Dispositif d'assemblage selon la revendication 9 ou 10, caractérisé en ce que les pions de centrage (31) sont montés sur une traverse terminale (6) du "sommier" de l'élément de flèche (2), c'est-à-dire du treillis inférieur horizontal de cet élément de flèche (2), composé des membrures inférieures (3), formant chemin de roulement pour le chariot de flèche, et des barres ou diagonales de contreventement (5), les pions de centrage (31) étant situés au droit des membrures inférieures (3).

35 12. Dispositif d'assemblage selon la revendication 11, caractérisé en ce que les deux trous (36), prévus en correspondance avec les deux pions

de centrage (31), sont ménagés au niveau des membrures inférieures (3), sur une autre traverse terminale (7) du "sommier" de l'élément de flèche (2), à l'extrémité de cet élément (2) opposée à celle portant les pions de centrage (31).

5

13. Dispositif d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 9 à 12, caractérisé en ce que chacune des deux liaisons (37) de l'ensemble de blocage comprend un axe de serrage (38), monté coulissant sur un élément de flèche (2) au niveau des membrures inférieures (3), dans la direction longitudinale de cet élément (2), entre une position reculée de stockage et une position avancée d'assemblage, l'axe de serrage (38) possédant un logement (43) prévu pour recevoir un coin de blocage (45) de la liaison (37).

15

14. Dispositif d'assemblage selon la revendication 13, caractérisé en ce que chaque axe de serrage (38) comporte lui-même, d'arrière en avant, une tôle ou plaque de guidage (40), une tête élargie (41) formant butée, une partie cylindrique (42) pourvue du logement de réception (43) du coin de blocage (45), et une pointe (44), la tôle ou plaque de guidage (40) coopérant avec une glissière (29) fixée sur l'élément de flèche (2), en particulier soudée à la traverse terminale (6) du "sommier" de l'élément de flèche (2).

20

15. Dispositif d'assemblage selon la revendication 14, caractérisé en ce que la glissière (39) comporte un organe de butée, tel qu'une goupille (47), prévu pour limiter le recul de l'axe de serrage (38) en position de stockage, par coopération avec la tôle ou plaque de guidage (40)

25

16. Dispositif d'assemblage selon la revendication 14 ou 15, caractérisé en ce que l'axe de serrage (38) traverse de façon librement coulissante une ouverture correspondante (51) de la traverse terminale (6) du "sommier" de l'élément de flèche (2).

30

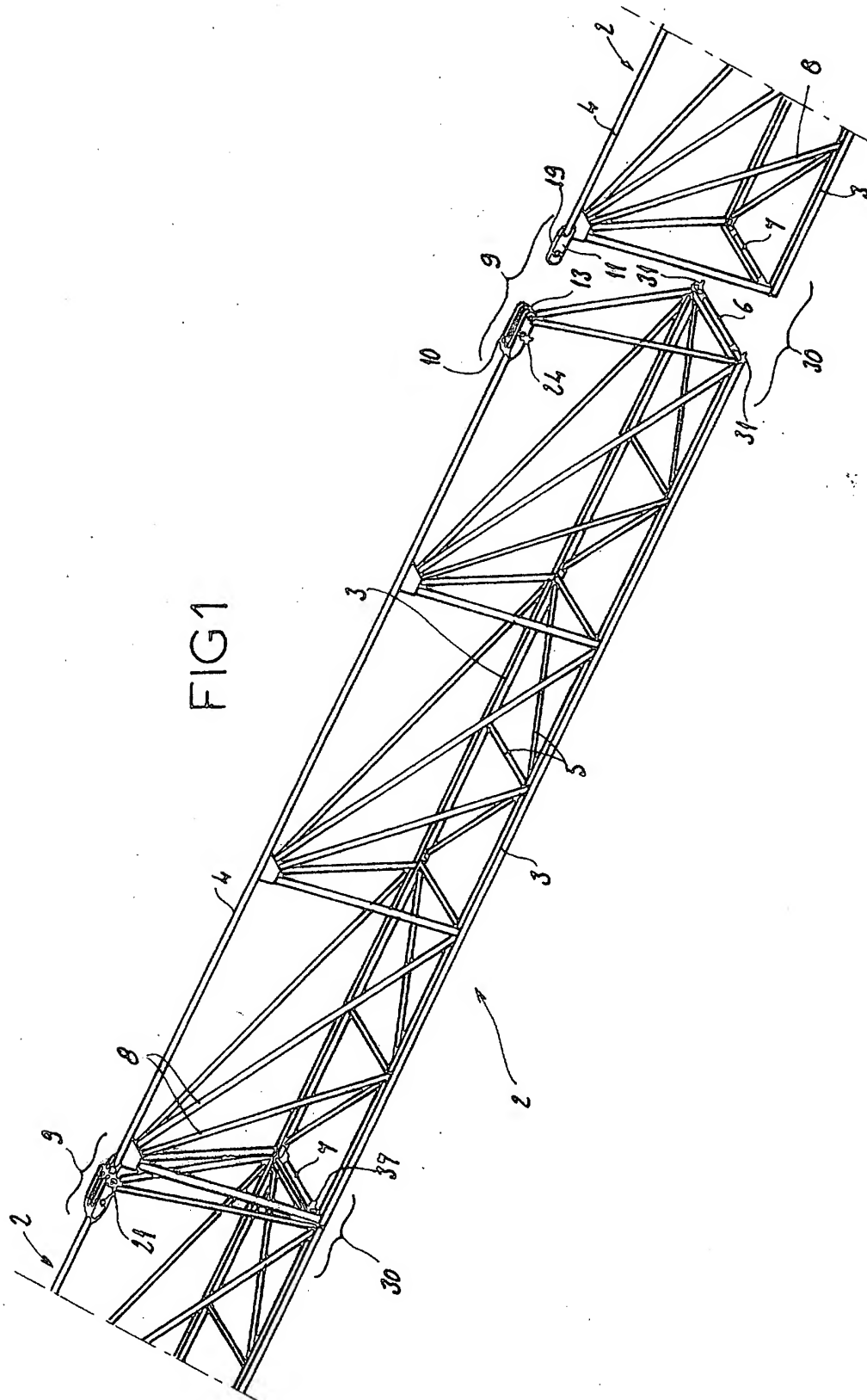
17. Dispositif d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 13 à 16, caractérisé en ce que le logement (43), ménagé dans l'axe de serrage (38) pour recevoir le coin de blocage (45), possède une face

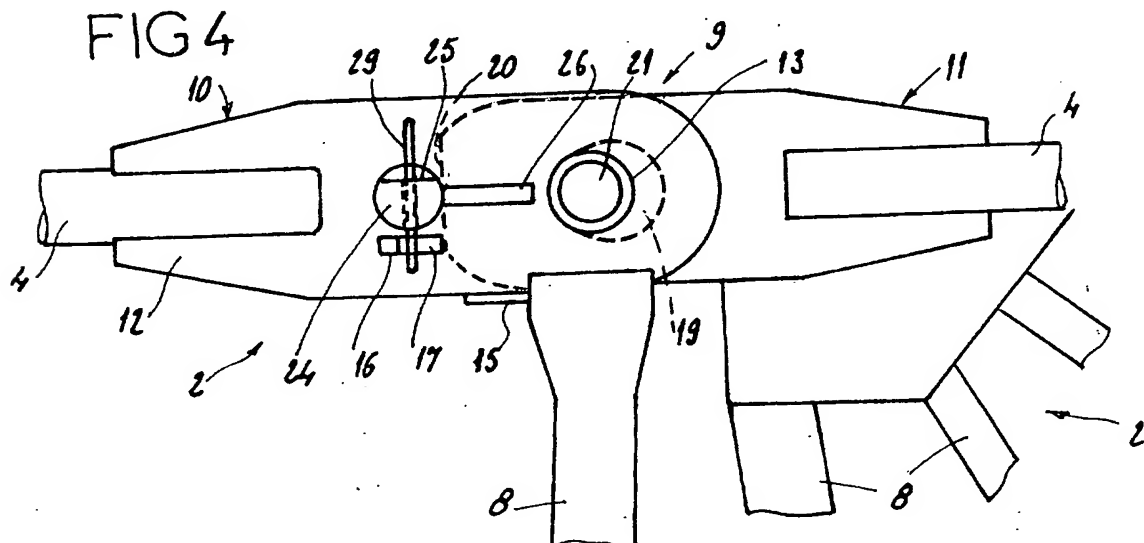
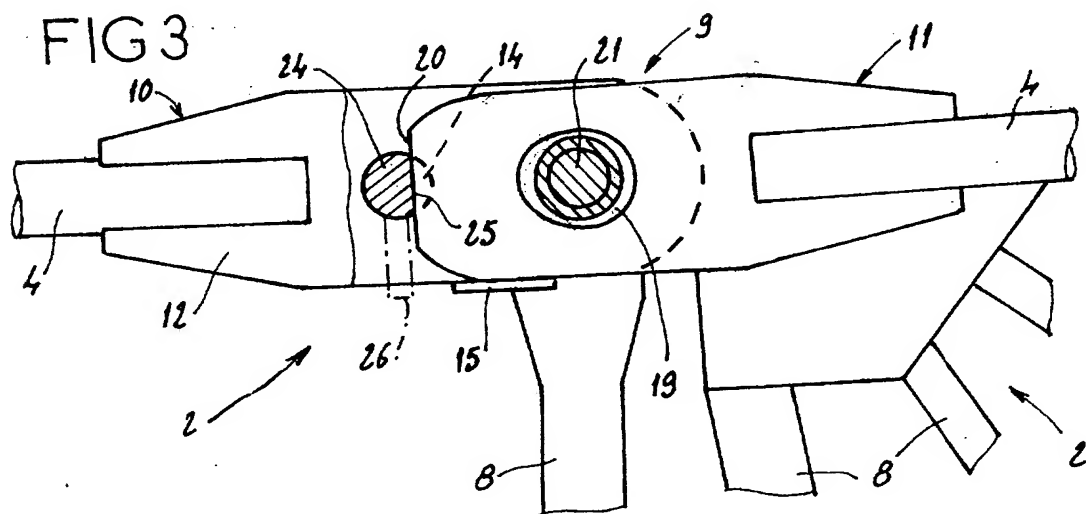
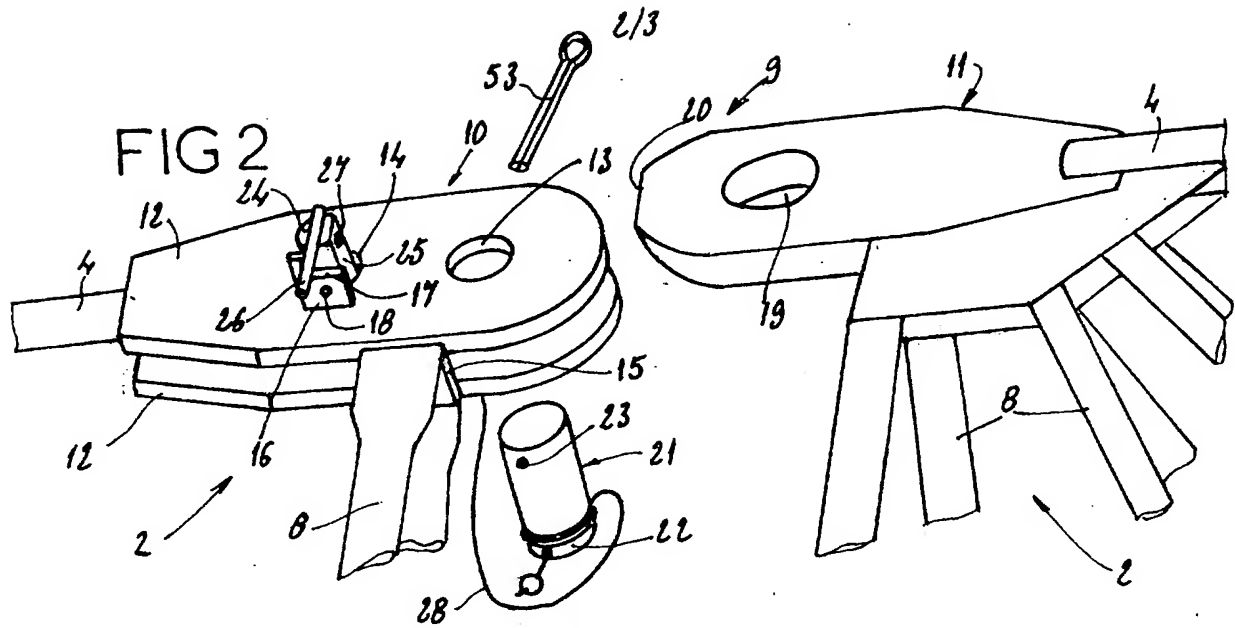
35

terminale(46) inclinée selon un angle correspondant à la pente du coin de blocage (45).

5 18. Dispositif d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 13 à 17, caractérisé en ce que le coin de blocage (45) reçoit une goupille (50), pour la sécurisation de ce coin de blocage (45).

10 19. Dispositif d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 18, caractérisé par son application à la liaison démontable des éléments (2) d'une flèche ou d'une contre-flèche de grue à tour sans tête de mât ni tirant de flèche.





3/3

FIG 5

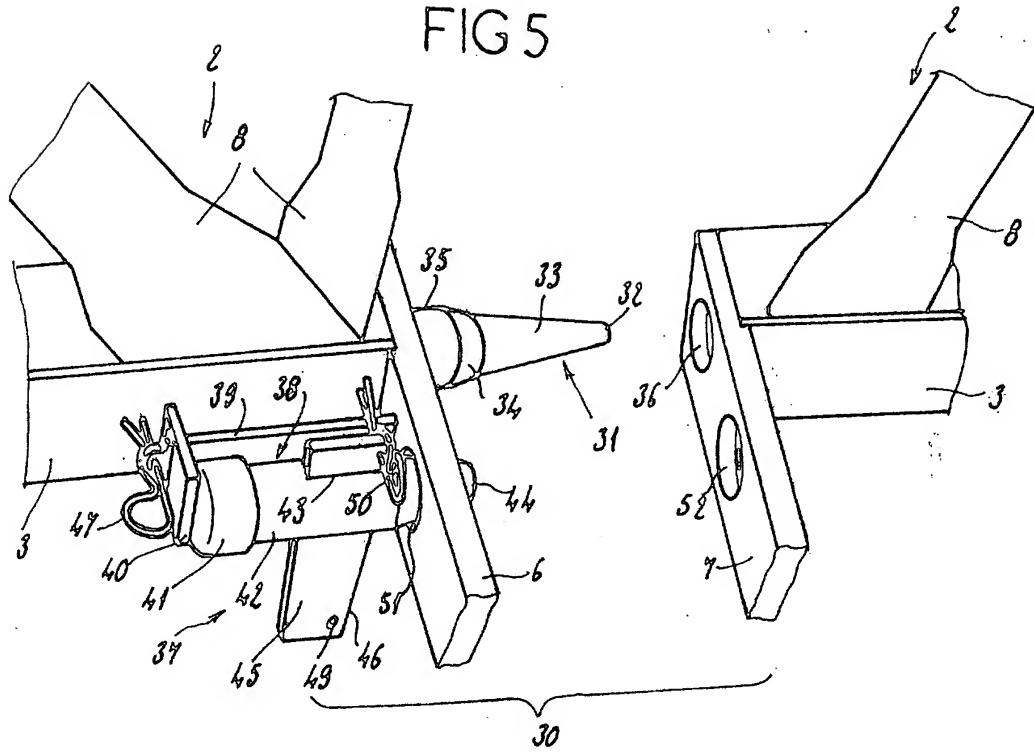
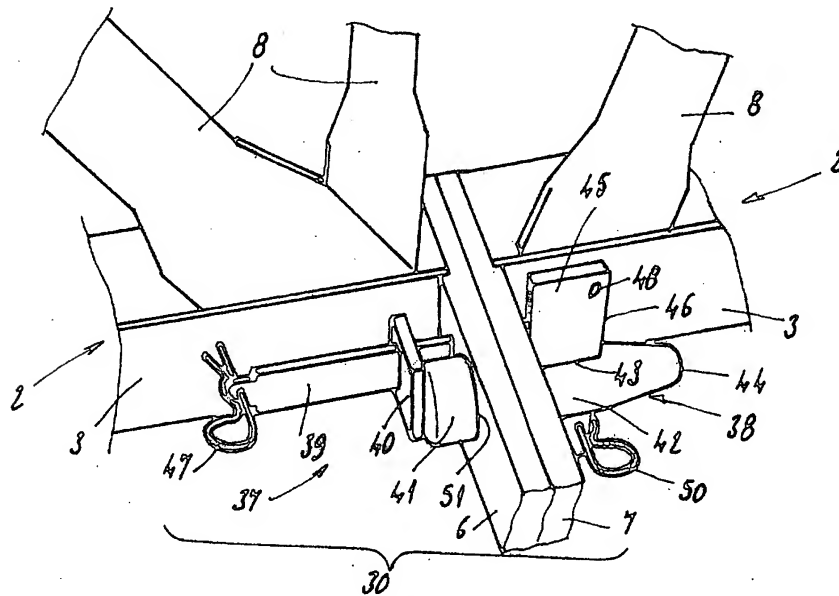


FIG 6





DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg

75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11235*03


DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1.../1...

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 @ W / 270601



| | | |
|---|----------------------|----------------------|
| Vos références pour ce dossier (facultatif) | | GBR/ANT/BR042024 |
| N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL | | 03 04832 |
| TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) | | |
| DISPOSITIF D'ASSEMBLAGE DEMONTABLE DES ELEMENTS DE FLECHE D'UNE GRUE A TOUR | | |
| LE(S) DEMANDEUR(S) : | | |
| Cabinet GERMAIN & MAUREAU BP 6153 69466 LYON CEDEX 06 | | |
| DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : | | |
| 1 Nom | | LISSANDRE |
| Prénoms | | Michel |
| Adresse | Rue | 11 Rue Pablo Picasso |
| | Code postal et ville | 03 04832 YZEURE |
| Société d'appartenance (facultatif) | | |
| 2 Nom | | |
| Prénoms | | |
| Adresse | Rue | |
| | Code postal et ville | |
| Société d'appartenance (facultatif) | | |
| 3 Nom | | |
| Prénoms | | |
| Adresse | Rue | |
| | Code postal et ville | |
| Société d'appartenance (facultatif) | | |
| S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages. | | |
| DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) | | |
| <div style="text-align: center;">  Gérard BRATEL CPI 921037 </div> | | |
| Lyon, le 17.04.2003 Gérard BRATEL CPI 921037 | | |